

## Unsere Leistungen für Ihren Erfolg

### Oberflächen

#### Zink

- Gestell- und Trommelfertigung
- saure und alkalische Verfahren
- transparent/blau passiviert
- Dickschicht-/Nano-Passivierungen

#### Zink/Nickel

- Trommelfertigung
- saure und alkalische Verfahren
- transparent/schwarz passiviert

#### Mechanical Plating

- Tria Loy
- Mecha Loy
- Duo Loy

#### Zinn/Zink

- Trommelverfahren
- transparent passiviert

#### Zinn

- Trommelverfahren

#### Kupfer

- Gestell- und Trommelfertigung

#### Phosphatieren und Ölen

- Gestell- und Trommelfertigung

#### Aluminium beizen/polieren/TiKon Beschichtung

#### Edelstahl beizen und polieren

#### Versiegelungen und Gleitmittelbeschichtung

- organische und mineralische Topcoats
- Polymere, Silikate, Siliziumdioxide, Wachse

#### Wärmebehandlung im Durchlaufbandofen

- Vergüten
- Einsatzhärten



### Prüfungen

#### Klima- und Umweltsimulation

#### Korrosionsprüfungen und Klimawechseltests

- Salzsprühnebeltest DIN EN ISO 9227
- Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2
- Korrosions-Klimawechseltest VDA 621-415
- Kälte-Wärmeprüfung von -40° bis + 180°C bzw. 300°C
- Werknormen von Daimler, BMW, VW (PV 1200/1209/1210) und weitere

#### Härteprüfungen

- nach Vickers HV 30 – HV 0,3
- mit Probeneinbettung
- Schliffbilder mit lichtmikroskopischer Untersuchung
- zerstörungsfreie magnetinduktive Werkstoffprüfung im Mehrfrequenzbetrieb mit Oberwellenanalyse

#### Optoelektrische 100%-Prüfungen

- vollautomatisiert mit zwei bis acht Kamerasystemen
- Schrauben, Bolzen, Nieten
- Muttern, Scheiben, Hülsen, Stanzteile, Sintermetallteile
- integrierte Verpackung

#### Ermittlung von Reibwerten

- DIN EN ISO 16047
- VDA 235 und weitere
- Mehrfachverschraubungen
- Prüfablauf unter Normbedingungen und anwendungsnahen Bedingungen

#### Technische Sauberkeit

- Restschmutzanalyse gem.
- VDA 19.2
- Mercedes
- Bosch und weitere

### Dienstleistungen

- Beratung
- Schulung
- Projektierung
- Lohnuntersuchungen im chemischen und physikalischen Labor
- Montage
- Verpacken
- Kommissionieren
- Versand

Kontakt:

### B+T Unternehmensgruppe

B+T Technologies GmbH

Am Surbach 5

35625 Hüttenberg

Telefon: 06441 78062-0

Fax: 06441 7806-720

info@bt-technologies.de

www.bt-technologies.de

B+T Oberflächentechnik GmbH

Ernst-Befort-Straße 1

35578 Wetzlar

Telefon: 06441 7806-0

Fax: 06441 7806-99

info@bt-unternehmensgruppe.de

www.bt-unternehmensgruppe.de



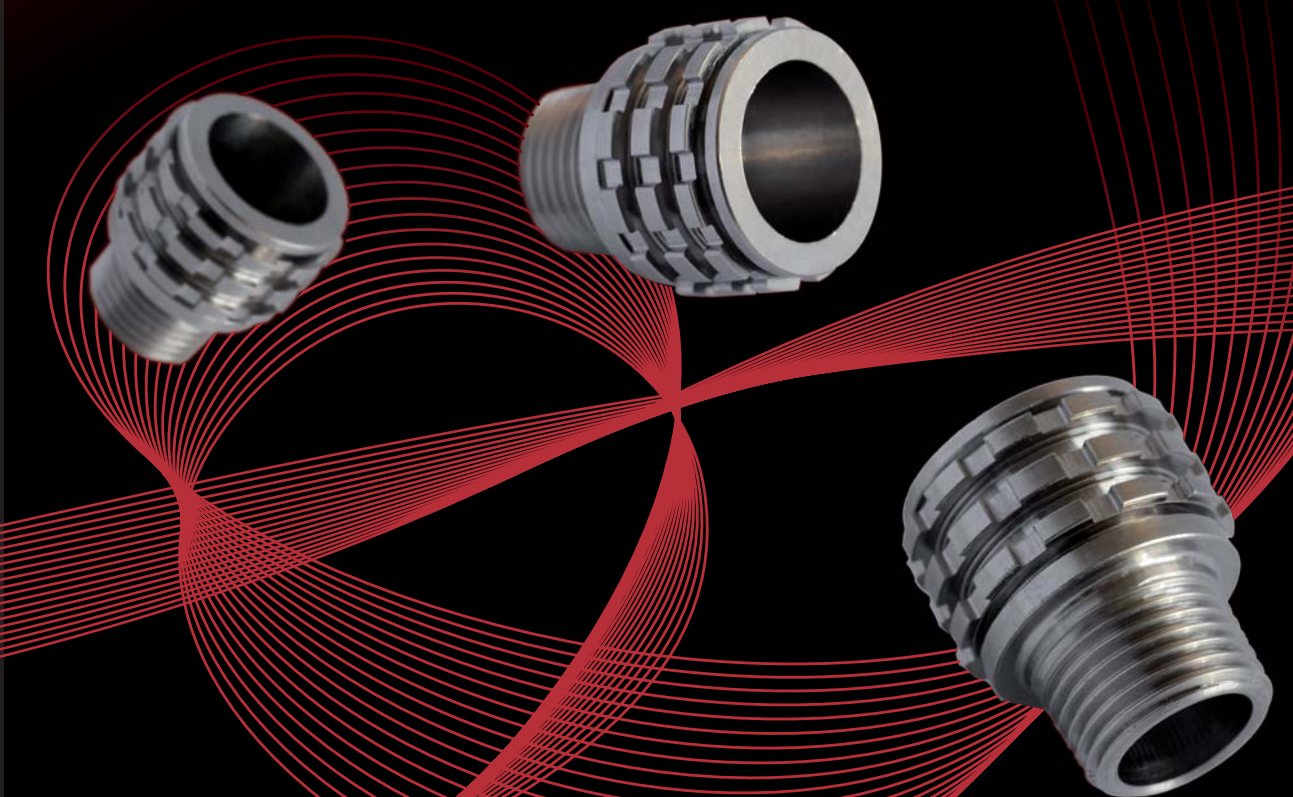
B+T Technologies GmbH

B+T Oberflächentechnik GmbH

# Customized Solutions

Oberflächenveredelung - Perfektion für Ihren Erfolg!

- Begrüßung der neuen Gesellschafterinnen
- Startschuss für den neuen Standort
- Aus Ruhl&Co wird B+T Oberflächentechnik
- Tech-Center in Betrieb genommen
- B+T Oberflächentechnik erfolgreich zertifiziert





Liebe Kunden,

vielleicht fragen Sie sich, was denn dieses B+T eigentlich bedeutet? Ganz einfach: Benner und Töchter.

In der dritten Unternehmer-Generation stehen meine Schwester und ich für die Zukunftsorientierung unseres Unternehmens.

Was bedeutet das für Sie? Sie können sich auch in Zukunft in den Bereichen Härterei, Oberflächentechnik, Sortierung, Kommissionierung und vielem mehr auf uns verlassen. Wir bleiben dabei unseren Werten treu: Qualität, Zuverlässigkeit, Verbindlichkeit und Ehrlichkeit werden auch in Zukunft die Bausteine unserer Kundenorientierung sein.

Wir freuen uns, diese Zukunft mit Ihnen erfolgreich zu gestalten.

Ihre  
B+T Unternehmensgruppe

Annalina Benner  
Gesellschafterin

Liebe Kunden,

alte Zöpfe abschneiden, wollen wir nicht um jeden Preis, denn sie sind das Fundament unseres Erfolges. Wir wollen Farbe ins Spiel bringen!

Neue Entwicklungen, Innovationen und Prozesse vorantreiben, das ist unser Ding. Industrie 4.0 ist bei B+T längst gelebter Alltag. Mit der digitalen Vernetzung innerhalb der Unternehmen und unseren Kunden gestalten wir komplexe Abläufe transparent, erhöhen die Flexibilität und reduzieren Bearbeitungszeiten.

Dazu qualifizieren wir unsere Mitarbeiter und bilden konsequent neue Kolleginnen und Kollegen aus – schon jetzt weit über die Grenzen der Oberflächenbeschichtung hinaus; z. B. in den Bereichen IT und Logistik. Hierdurch stellen wir uns Ihren Anforderungen für die Zukunft.

Wir sind und wollen anders sein!

Ihre  
B+T Unternehmensgruppe

Sarah Benner  
Gesellschafterin



## Startschuss für den neuen Standort in Rechtenbach

Mit einem ehrgeizigen Zeitplan startete am 11. Mai das Bauprojekt der B+T Technologies in Rechtenbach. Mit einer Gesamtinvestition von 15 Mio Euro entsteht einer der modernsten Galvanikbetriebe Deutschlands. Härterei, Galvanik, Prüfung, Kommissionierung, Lagerung und Versand alles aus einer Hand. Galvanik 4.0 bedeutet für uns intern und extern vernetzte Prozesse. „Wir sehen uns als wichtigen Baustein innerhalb der gesamten Lieferkette. Hier wollen wir unser gesamtes Know-how einbringen, um Abläufe transparent und effizient zu gestalten.“ Frank Benner, Geschäftsführer.



Bei der Planung und Gestaltung des gesamten Komplexes wurde höchster Wert auf Qualität und Effizienz gelegt. Klare Fertigungsfolgen garantieren kürzeste Durchlaufzeiten bei einem Höchstmaß an Energieeffizienz und Sicherheit beim Arbeits- und Umweltschutz. Bei der Planung der Galvanikanlagen wurde mittels Echtzeitsimulation die optimale Anlagenauslegung entwickelt. Durch Standardisierung in der Anlagentechnik erreichen wir höchste Ausfallsicherheit und Flexibilität in der Fertigung.

## Aus Ruhl&Co wird B+T Oberflächentechnik Neuer Name – bekannte Qualität

Mit der Umfirmierung von Ruhl&Co in die B+T Oberflächentechnik hat die Geschäftsleitung mit Frank Benner und Edgar Kaufmann die Weichen auf Zukunft gestellt: Der Übergang von Ruhl&Co in die von Frank Benner und Töchter (B+T) gegründete Unternehmensgruppe ist ein weiterer Schritt zur Ausgestaltung unserer Zukunftsvision.



## Tech-Center für 750T€ in Betrieb genommen

Pünktlich zur Jahresmitte hat die B+T Oberflächentechnik ihr neues Tech-Center in Betrieb genommen. Die Entwicklung neuer Verfahren und Prozesse erfolgt zunächst im Labor. Die notwendige Weiterentwicklung in den industriellen Maßstab kann nur mit einer entsprechenden Anlagentechnik realisiert werden. „Im Zuge der Entwicklung neuer Oberflächen waren wir uns sofort bewusst, dass wir handeln müssen!“, so Edgar Kaufmann, Geschäftsführer. „Wir sind schließlich Entwicklungspartner unserer Kunden!“

Fertigungsleiter Ramazan Özcan ist begeistert von den Möglichkeiten, neue Verfahren sowohl im Gestell- als auch Trommelbetrieb unter Serienbedingungen optimieren zu können. Neue Perforationen und Kontaktierungsmöglichkeiten der Trommelaggregate lassen kaum Wünsche offen.

Entwicklungsleiter Norbert Kaufmann freut sich über die neue Anlagentechnik. In unserem neuen Tech-Center können wir mittels modernster Steuerungstechnik Fertigungsprozesse frei definieren und dank einer umfangreichen Prozessdokumentation jederzeit Versuchsreihen untereinander vergleichen.

Mit unserem neuen Tech-Center haben wir einen Grundstein für unsere Zukunft gelegt.



## B+T Oberflächentechnik erfolgreich nach IATF 16949 zertifiziert

Zertifikat IATF 16949 - Im Mittelpunkt steht die Kundenzufriedenheit.

Die Verbesserung der System- und Prozessqualität um Fehler oder Risiken im Produktionsablauf zu erkennen und die Ursachen konsequent zu beseitigen und damit die Erfüllung der kundenspezifischen Anforderungen zu garantieren. Das steckt hinter einer Zertifizierung auf Grundlage der von der IATF (International Automotive Task Force) herausgegebenen Zertifizierungsvorgabe, der IATF 16949.

Nach erfolgter Zertifizierung gemäß dem Regelwerk der DIN EN ISO 9001:2015 durch die LRQA im letzten Jahr, haben wir uns im Juli 2017 auch den weitergehenden Anforderungen der führenden Autohersteller gestellt und als eine der ersten Unternehmen in Deutschland eine erfolgreiche Zertifizierung nach der neuen Norm IATF 16949 abgeschlossen.